PAT-NO:

JP403282331A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 03282331 A

TITLE:

ELECTRONIC BALANCE

PUBN-DATE:

December 12, 1991

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

MURAOKA, TAKATOSHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

SHIMADZU CORP

N/A

APPL-NO:

JP02085092

APPL-DATE:

March 30, 1990

INT-CL (IPC):

G01G023/37

US-CL-CURRENT: 177/177

#### ABSTRACT:

PURPOSE: To select the best data processing and display resolution

times by calculating a repetitive error from load detection data in the absence

of variation in load placed on the balance, and selecting the best method among

plural data processing methods and the best display resolution automatically

according to the calculation result.

CONSTITUTION: Data from a load detection part (a) are sampled momentarily

and processed by an arithmetic part (b) as specified to determine and display a

weighed display value on a display part (c). Then the arithmetic part (b) is

equipped with plural data processing methods and data in the absence

variation in the load on the detection part (a) are sampled

continuously and a

repetitive error calculating means calculates the repetitive error of the

balance from a specific number of sampled data; and the arithmetic part (b)

determines the data processing method according to the calculation result to

determine the <u>resolution of the weighed display</u> value to be displayed on the

display part (c). Consequently, the best data processing method is selected

automatically according to the magnitude of the vibration, etc., in the

installation place and the <u>resolution of the weighed display</u> value is determined automatically to prevent an unnecessary display.

COPYRIGHT: (C) 1991, JPO&Japio

12/10/07, EAST Version: 2.1.0.14

19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

# ◎ 公開特許公報(A) 平3-282331

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)12月12日

G 01 G 23/37

C 8706-2F

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

6A発明の名称 電子天びん

②特 願 平2-85092

20出 願 平2(1990)3月30日

@発明者村岡

孝敏

京都府京都市中京区西ノ京桑原町1番地 株式会社島津製

作所三条工場内

⑪出 願 人 株式会社島津製作所

京都府京都市中京区西ノ京桑原町1番地

個代 理 人 弁理士 西 田 新

#### 明細書

1. 発明の名称 電子天びん

# 2. 特許請求の範囲

3. 発明の詳細な説明

<産業上の利用分野>

本発明は電子天びんに関する。

<従来の技術>

電子天びんでは、一般に、電磁力平衡機構等の荷重検出部からの刻々にデータを、平均化処理等のデータ処理を施すことによって表示部に表示すべき計量値を決定する。

ところで、電子天びんでは、その設置場所における振動や外乱によって、計量値の精度が影響を受ける。すなわち、上記したデータ処理に基づいていかに正確に計量表示値を求めようとしても、電子天びんの使用環境によっては無意味なものになってしまう。

このようなことに鑑み、従来、複数のデータ処理手法を備え、天びんの使用者が、使用環境における振動や外乱の大きさを判断してデータ処理の使用メニューを、例えばデータの平均回数やデジタルフィルタの段数、あるいは安定幅等を選択できるようにしたものがある。

<発明が解決しようとする課題>

上記した使用者によるメニュー選択では、人間 の判断に基づくもので、選択されたメニューが最 適であるという保証はない。また、援動等が相当 大きい場合には、その天びんの最小表示桁等の下位桁が常時大きく変動することになり、使用者に とって無意味であるばかりでなく、煩わしく感じ ることもある。

本発明の目的は、設置場所の振動等の大きさに応じて、最適なデータ処理の手法が自動的に選択されると同時に、計量表示値の分解能を自動的に決定して無用な表示を行うことのない電子天びんを提供することにある。

# <課題を解決するための手段>

 段 d を設け、その算出結果に応じて演算部 b での データ処理手法を決定し、かつ、妻示部 c に表示 する計量表示値の分解能を決定するよう構成した ことによって特徴付けられる。

#### <作用>

例えば天びんのスタンパイ時等の荷重検出部 a への負荷変動がない状態での時系列的な荷重データから、繰り返し性誤差を求めることによって、その設置場所における振動や外乱の大きさを定量的に把握することができる。

その繰り返し性誤差の大きさ、従って天びんの使用環境における振動や外乱の大きさに基づき、 演算部 b における複数のデータ処理の手法のうち の最も適したもの、および、表示値の最小桁(分 解能)の決定が可能となる。

# <実施例>

第2図は本発明実施例のシステム構成図である。 荷重検出機構1は電磁力平衡機構等の公知の機 構であり、皿1a上の荷重に応じた電気信号を発 生する。荷重検出機構1の出力信号は、A-D変

換器 2 によってデジタル化された後、演算制御部 3 に刻々と採取される。

演算制御部3はマイクロコンピュータを主体として構成されており、CPU31、ROM32、RAM33および入出力インターフェース34等を備えている。入出力ィンターフェース34には、前記したA-D変換器2のほかに、計量表示値を表示するためのデジタル表示器4が接続されてい

第3図はROM32に書き込まれたプログラム の内容を示すフローチャートで、以下、この図を 参照しつつ本発明実施例の作用を述べる。

この例において、通常の測定ルーチンにおける 荷重データの処理手法としてP種類の選択可能な 手法があるものとする。

さて、この例においては、天びんが電源に接続されている状態では常にスタンバイ状態か否かを 判別し(S\_T1)、スタンバイ状態で有る場合に は、常に繰り返し性誤差の測定ルーチンが実行される。 繰り返し性誤差の測定ルーチンでは、荷重データを刻々とサンプリングしてRAM33内に格納していき、i=l~nまでのn個のデータdı~d。が揃った時点で、そのn個のデータの繰り返し性誤差σを算出する(ST2~ST6)。

なお、繰り返し性誤差 σ は、上記した n 個の時 系列テータ d ₁~ d ,の標準偏差と等しく、公知の 演算によって求めることができる。

そして、その繰り返し性誤差のの値に応じて、 P種類のデータ処理手法の内の最も適したももの、 選択するとともに、デジタル表示器4に表示で、 き計量表示値の分解能を決定する(ST7)。この決定結果はRAM33内に記憶されるが、次の 繰り返し性誤差測定ルーチンにおいて再びのが算 出されると、新しいのに基づいて決定されたデータ処理手法および表示分解能に更新される。

データ処理手法の選択の方法としては、あらか じめ繰り返し性誤差 σ の値を、 P 種類のデータ処 理手法に対応させて P 個の範囲に分割しておき、 実際に算出された σ の値がどの範囲にあるかによ ってデータ処理手法を選択する等の方法を採用することができる。

その後、データ d 1 ~ d n が R A M 3 3 内から廃 却され、 i を 0 にリセットして S T 1 へと戻る (S T 8)。

ON/OFFキーを押す等によって、ST1にてスタンパイ状態ではない、通常の測定状態になったと判断されると、測定ルーチンが実行されるが、このとき、データ処理の手法は、繰り返れ性誤差測定ルーチンで決定された最新の手法が自動的に選択される(ST11)。また、そのデータ処理によって算出された計量値は、同じく繰り返し性誤差測定ルーチンで決定された最新の表示分解能のもとにデジタル表示器4に表示される(ST12)。

表示分解能の決定の方法と、データ処理の手法の選択の方法を、例えばひょう量430gで最小表示値(分解能)が0.001gの電子天びんを例にとって具体的に述べると次の通りである。

もし繰り返し性誤差σが0.0008gならば、

この天びんが表示可能な最小値 0.001 g をそのまま表示分解能として表示する。そして、この場合、応答性を主体とした、例えば 8 回の移動平均のみ等の平均回数の少ないデータ処理を選択することが可能である。

また、繰り返し誤差 $\sigma=0.00428$ ならば、形式的には0.0018を単位とする表示が可能であっても、細かすぎる表示は無用でむしろ煩わしく、従って、この場合には0.0058単位の表示とする。そして、外乱に対する対策も必要であることから、デジタルフィルタを1 段だけかけ、それの16 回の平均値を求めて0.0058 単位で表示する。

更に、繰り返し誤差 $\sigma$ が0. 0136gであれば、もはや0. 001g単位の桁の表示は全く無意味となる。そこで、この場合には0. 01g単位の表示として、0. 001gの桁の表示を消す。また、外乱対策としてデジタルフィルタを2段かけ、それの32回の平均値を0. 01gで表示する

なお、以上の実施例では、繰り返し性誤差の測定に供したデータdi~diを一度に廃却して、次の繰り返し性誤差を新たなn個のデータを用いて算出するように構成したが、最新のデータを採取するごとに最も古いデータのみを廃却するように構成しても良いことは勿論である。

また、以上の例では天びんがスタンバイ状態のときに繰り返し性誤差の測定ルーチンを実行するように構成したが、本発明はこれに限定されることなく、例えば測定状態となった直後に繰り返し性誤差の測定ルーチンを実行してもよいし、あるいは、特定のキー入力またはコマンド入力によってこのルーチンを実行するように構成することができる。

更に、A - D 変換器からの生のデータによる σ の計算ばかりでなく、選択可能な全てのデータ処理手法での σ を計算し、最も σ の小さくなるデータ処理手法を選択し、その結果に基づいて表示分解能を決定するように構成してもよい。

<発明の効果>

以上説明したように、本発明によれば、スタシ バイ 状態等のように、天びんの皿への負荷、繰りて しない状態における 荷重検出データから、繰りの でした 要な はした 手法と、 最も 過した 要示分解能が自動的に決定されるので、 アルタの段数、 あるい は安定幅等を考えてメニュイルタの段数、 あるいは 安定幅等を考えてメニュイルタの段数、 まに最適なデータ処理および表示分解能が選択される。

また、外乱の大きさに応じて無用な桁の表示が 消去されるので、計量表示値の読み取りに際して 煩わしさがなくなるという効果もある。

### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の構成を示す基本概念図、

, 第2図は本発明実施例のシステム構成を示すプロック図、

第3図はそのROM32に書き込まれたプログ ラムの内容を示すフローチャートである。

1 .... 荷重検出機構

1 a · · · · III

2 · · · · A - D 変換器

3 · · · · 演算制御部

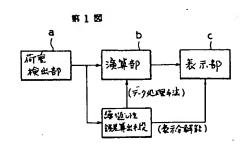
3 1 · · · · C P U

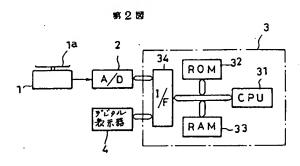
3 2 .... R O M

3 3 · · · · R A M

3 4・・・・入出力インターフェース

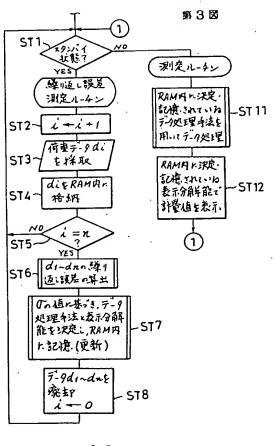
4・・・・デジタル表示器





 特許出願人
 株式会社島津製作所

 代理人
 弁理士 西田 新



-242-

12/10/07, EAST Version: 2.1.0.14